

Les systèmes de saisie personnalisés sont notre univers. Des solutions spécialisées sophistiquées aux claviers à membrane simples.

Nos produits déploient tout leur potentiel dans les domaines suivants:



Transport et mobilité

- Résistant au vandalisme grâce à sa surface métallique
- Utilisation hygiénique - pas de rebords salissants
- Utilisable même avec des gants



Cuisine et transformation des aliments

- Utilisation grâce à la surface en acier inoxydable
- Nettoyage facile (désinfectant, nettoyeur haute pression...)
- Utilisable avec les mains mouillées ou des gants de protection



Bien-être et univers de la salle de bains

- Fonctionne parfaitement, même avec les doigts mouillés...
- Étanche et facile à nettoyer
- Permet de répondre à des exigences élevées en matière de design



Technologie médicale

- Stérilisable en autoclave à 134 °C
- Aucune ouverture susceptible d'accumuler des salissures
- Expertise dans le domaine de la validation



Industrie et automatisation

- Longue disponibilité des produits
- Interfaces selon les souhaits du client
- Norme de qualité élevée

Nos technologies de saisie: de l'Agnostic Touch au simple clavier à membrane, nous avons ce qu'il vous faut.



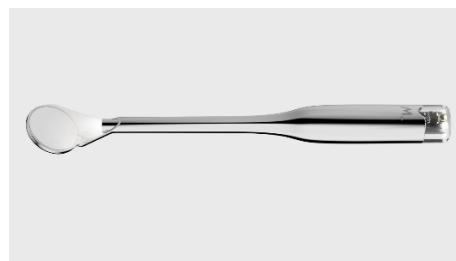
Technologie Agnostic Touch

Rendez chaque surface intelligente. La technologie Agnostic Touch repose sur l'utilisation de capteurs de force ultrasensibles.

Elle peut être intégrée derrière toutes les surfaces, y compris les matériaux métalliques tels que l'acier inoxydable ou l'aluminium.

Tout type de commande, avec des gants ou un stylet, est détecté de manière fiable, même en cas d'humidité.

Pour plus d'informations:
www.algragroup.ch/agnostic-touch



PCAP Touch

Saisissez vos données aussi facilement que sur un smartphone. Découvrez une saisie intuitive similaire à celle d'un smartphone grâce à la façade en verre PCAP et à la fonction multi-touch.

Les écrans tactiles PCAP offrent une précision maximale, des temps de réponse rapides et une expérience utilisateur exceptionnelle.

Pour plus d'informations:
www.algragroup.ch/pcap





DYNASENSE

Sa conception robuste et sa grande résistance à l'humidité, à la poussière et aux variations de température font de ce système le choix idéal pour les commandes industrielles et les applications extérieures difficiles.

Pour plus d'informations :
www.alragroup.ch/dynasense

Claviers à membrane

Claviers à membrane : la solution simple et économique pour de nombreuses applications. Les claviers à membrane constituent une solution éprouvée pour de nombreux domaines d'application.

Pour plus d'informations :
www.alragroup.ch/membran



Comparaison de nos systèmes de saisie

	Agnostic Touch	PCAP Touch	DYNASENSE	Membrane
Hygiénique et désinfectable	+	+	+	+
Saisie avec stylet ou gant ou dans des conditions humides	+	✓	+	+
Commande à travers le verre	+	+	✗	✗
Commande à travers le métal	+	✗	✗	✗
Force exercée sur les touches évaluable	+	✗	✗	✗
Intégrable dans les écrans OLED et e-Ink	+	+	✗	✗
Intégrable dans un écran LCD	✗	+	✗	✗
Plage de température	+	✓	✓	✓
Durée de vie	+	+	+	✗
Robustesse et résistance au vandalisme	+	✓	✓	✗
Coût par touche	✓	+	+	+
Liberté de conception (surfaces courbes...)	+	✓	✓	✓

+ Positif
 ✓ Neutre
 ✗ Négatif

Expérience et savoir-faire: depuis plus de 50 ans, nous allions savoir-faire et innovation. Notre expertise approfondie dans le domaine des systèmes de saisie personnalisés fait de nous un partenaire fiable.

Les prochaines étapes: transparentes et simples...

1

Détermination de la technologie appropriée

Nous déterminons avec vous la technologie adaptée à l'application. Grâce à une analyse approfondie, à notre longue expérience et à notre vision claire de l'essentiel, nous mettons vos projets sur la voie du succès.

2

Étude de faisabilité

Nous apportons de la clarté. Nos études de faisabilité examinent les aspects techniques de votre projet. Vous disposez ainsi d'une base solide pour prendre votre décision, transparente et proche de la pratique.

3

Développement de prototypes

Nous développons des prototypes proches de la série qui concrétisent votre vision. Les premiers tests sur le terrain sont ainsi déjà possibles. Nous posons ainsi les bases d'une industrialisation réussie et d'une entrée en douceur sur le marché.

4

Qualification

Nous testons vos produits en termes d'étanchéité, de résistance à la température, aux influences de l'humidité et au fonctionnement continu, exactement selon vos spécifications. Faites confiance à nos procédures de test.

5

Lancement du produit

Une fois toutes les exigences remplies, l'industrialisation peut commencer. En fonction du nombre d'unités requises, nous développons la solution d'automatisation adaptée, efficace et évolutive.